

Orig. Völkel - Art. 375

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.



9170G



M

HSS-E

Ø.....	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	40	40	40	45	50	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	5	5	5	7	8	8	8	8	9	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9170G	Cad.	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	18,90	18,90	9,92	10,10	11,70	11,90	15,20	20,40

Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Tipo lungo ed extra-lungo.



9172G



M

HSS-E

Tipo.....		3	4	4A	4B	5	5A	5B	6	6A	6B
Ø.....	mm	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1	1	1
Lungh. totale.....	mm	100	100	120	150	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto.....	mm	11	13	13	13	16	16	16	19	19	19
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6	6	6
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
9172G	Cad.	22,10	22,10	23,70	25,20	23,70	25,70	27,60	23,70	25,70	27,60
Tipo.....		8	8A	8B	10	10A	10B	12	12A	12B	
Ø.....	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12	
Passo.....	mm	1,25	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75	
Lungh. totale.....	mm	100	120	150	100	120	150	100	120	150	
Lungh. filetto.....	mm	22	22	22	24	24	24	29	29	29	
Ø gambo.....	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12	
Quadro gambo.....	mm	6,2	6,2	6,2	8	8	8	9	9	9	
9172G	Cad.	28,40	30,10	33,60	29,60	33,70	41,10	33,40	39,40	48,10	

Orig. Völkel - Art. 315 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Con rivestimento TIN.



9174G



M

TIN

HSS-E

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9174G	Cad.	15,50	15,60	17,20	18,20	23,10	30,60

Orig. Völkel - Art. 315 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX.

Fori passanti.

Vaporizzato.



INOX

9180G



M

VAP

HSS-E

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9180G	Cad.	11,10	11,10	13,10	13,10	16,60	22,40

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa